

спиральные компрессоры

для работы с выносными конденсаторами



Тип исполнения —
только охлаждение.
Хладагент — фреон R410A.
13 типоразмеров
холодопроизводительностью
от 248 до 1017 кВт.
Максимально возможное
содержание гликоля в смеси
хладоносителя составляет 50%.

Большое количество ступеней регулирования холодопроизводительности позволяет отказаться от применения дополнительных внешних аккумулирующих емкостей. Высокий холодильный коэффициент и минимальное энергопотребление при частичных нагрузках.

Алгоритм управления чиллером обеспечивает стабильную работу компонентов холодильного контура в расчетных режимах эксплуатации, а также равномерную наработку компрессоров. Все выпускаемые модели поставляются незаправленными хладагентом.

Корпус. Несущая рама из оцинкованной стали с порошковым полиэфирным покрытием. Удобный доступ к внутренним компонентам.

Компрессоры. Спиральные трехфазные компрессоры с подогревом картера и встроенной защитой двигателя от перегрузки.

Испаритель. Пластинчатый меднопаянный теплообменник из нержавеющей стали AISI 316. Два независимых контура на стороне хладагента и один на стороне воды.

Блок управления. В состав блока управления входят следующие компоненты: главный выключатель с устройством блокировки дверей, автоматические выключатели для всех компрессоров и цепей управления, реле контроля фаз, свободно программируемый контроллер со встроенным дисплеем.

Контроллер. Постоянная индикация состояния чиллера: заданная и фактическая температуры хладоносителя, процент нагрузки на чиллер, работа/авария/блокировка.

Ротация компрессоров по наработке моточасов, ведение журнала аварийных состояний с датой и временем возникновения, ведение журнала с наработкой моточасов компрессоров. Дополнительная комплектация выносной панелью управления с возможностью дистанционного изменения параметров и режимов работы. Полный доступ и отображение всех меню контроллера. Возможность подключения к системе диспетчеризации зданий BMS: RS 485 (Modbus).

Холодный контур.
Компоненты: датчики высокого и низкого давления, защитное реле высокого давления с ручным возвратом в рабочее состояние, фильтр-осушитель, смотровое стекло, электронный расширительный вентиль, отделитель масла, масляный ресивер, регуляторы уровня масла в каждом компрессоре.



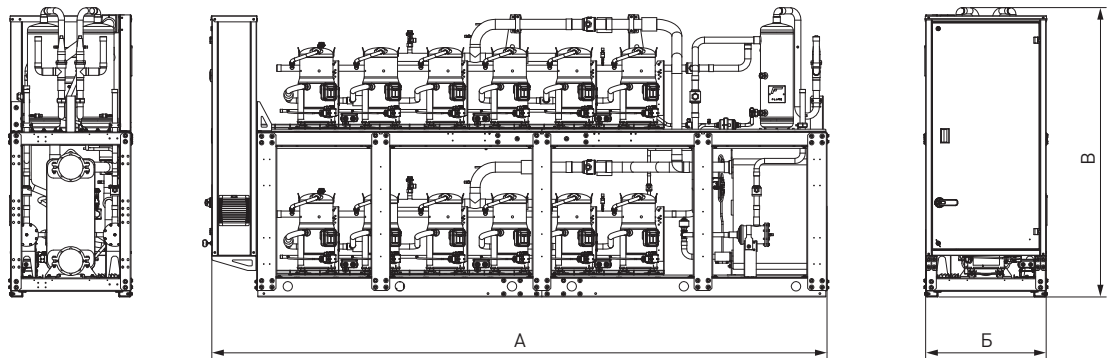
Чиллеры GBE 270-1100 для работы с выносными конденсаторами (спиральные компрессоры)



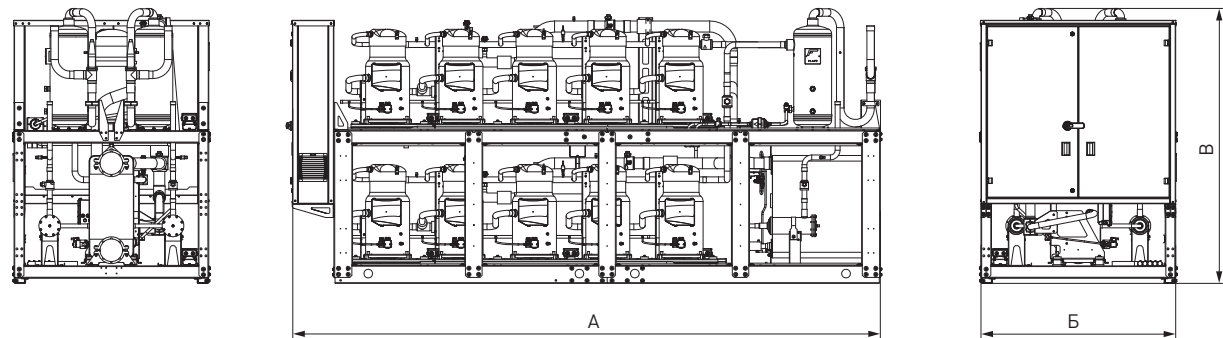
GBE 560 - MN

- Чиллер с выносным конденсатором
- Модель чиллера
- Опциональное оснащение:
 - AK — шумоглушащие кожухи компрессоров
 - MN — манометры высокого и низкого давления фреоновых контуров
 - RS — выносной дисплей (до 500 м)
 - RI — оптоизолированный интерфейс RS-485
 - RA — резиновые виброизоляторы
 - SA — пружинные виброизоляторы
 - SK — фильтр масляный

Модели 270-560



Модели 630-1100



Типоразмер GBE		270	300	360	410	460	500	560	630	720	780	900	960	1100
Холодопроизводительность ¹	кВт	248	277	324	362	401	476	484	601	699	684	817	860	1017
КОМПРЕССОРЫ														
Количество	шт.	6	4	8	6	10	8	12	10	12	10	12	10	12
Максимальный рабочий ток	A	184	288	244	342,4	304	396	364	568	680,8	714	856	634	760
Максимальный пусковой ток	A	313	499	373	491	433	552	493	716,6	829,4	925	1067	881	1007
Количество холодильных контуров	шт.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Количество ступеней холодопроизводительности	шт.	5	4	7	5	9	7	11	9	11	9	11	9	11
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ														
Электропитание	В/фаз/Гц	400/3+PE/50												
Потребляемая мощность блока ¹	кВт	77	82	101	112	127	139	152	174	209	203	243	261	313
Максимальный рабочий ток чиллера ²	A	184	288	244	342,4	304	396	364	568	680,8	714	856	634	760
Максимальный пусковой ток блока, A	A	313	499	373	491	433	552	493	716,6	829,4	925	1067	881	1007
ВОДЯНОЙ КОНТУР ИСПАРИТЕЛЯ														
Расход воды ¹	л/с	11,81	13,18	15,42	17,21	19,09	22,65	23,01	28,6	33,23	32,57	38,88	40,92	48,15
Потеря давления в теплообменнике ¹	кПа	30	29	47	32	57	50	51	59	84	37	42	43	58
Патрубки водяного контура	дюйм	4	4	4	4	4	4	4	4	4	6	6	6	6
Патрубки водяного контура	Ду	100	100	100	100	100	100	100	100	100	150	150	150	150
Минимальный объем системы для работы без аккумулирующего бака	м³	1,56	1,3	1,52	2,23	1,51	2,09	1,53	2,13	2,01	2,58	2,45	3,09	3,05
АКУСТИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ														
Уровень звукового давления ³	дБ(А)	75	72	76	75	77	76	78	84	85	84	85	85	80
ГАБАРИТЫ														
Длина (А)	мм	2500	2950	3100	3530	3530	4130	4130	3370	3370	3920	3920	4050	4050
Ширина (В)	мм	810	810	810	810	810	810	810	1410	1410	1410	1410	1410	1410
Высота (С)	мм	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1970	1970	2100	2100	2100	2100
Транспортировочная масса	кг	1075	1225	1530	1670	1735	2020	2100	2240	2560	2675	2745	2810	3750

¹ Условия: температура воды входящей испарителя +12 °С, выходящей +7 °С, температура конденсации +50 °С.
² Условия: температура кипения +12 °С, температура конденсации +65 °С.
³ Уровень звукового давления измерен в свободном звуковом поле на расстоянии 1 м от чиллера (со стороны всасывания) и 1,5 м от опорной поверхности согласно ГОСТ Р ИСО 3744-2013.

